

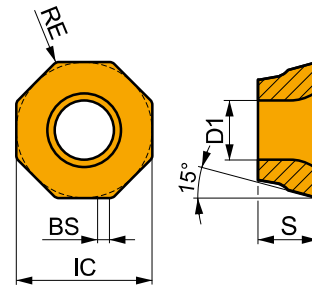


AC001	KS 1230	K.FMH27
AC002	KS 1635	K.FMH32
AC003	KS 2040	K.FMH40

ODKT 051M

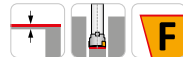
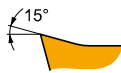


	IC	D1	S	BS
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
0505	12.700	5.50	5.56	1.00



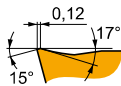
Zalecane początkowe wartości dla prędkości skrawania (vc), posuwu (f) i głębokości skrawania (ap). Więcej opcji można znaleźć w naszej aplikacji kalkulatora parametrów.

Produkt	RE (mm)	P			M			K			N			S			H		
		vc (m/min)	f (mm/tooth)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/tooth)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/tooth)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/tooth)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/tooth)	ap (mm)			



Geometria F, płytka do frezowania czołowego 45°, o bardzo pozytywnej konstrukcji, do obróbki lekkiej.

ODKT 0505ADFR-F	M8310	0.8	■ 275	0.15	2.5	■ 140	0.14	2.5	■ —	—	—	■ —	—	—	—	■ —	—	—
------------------------	--------------	-----	-------	------	-----	-------	------	-----	-----	---	---	-----	---	---	---	-----	---	---



Geometria FM, płytka do frezowania czołowego 45°, z dodatnią konstrukcją, do obróbki lekkiej i średniej.

ODKT 0505ADSR-FM	M6330	0.8	■ 190	0.25	2.5	■ 135	0.23	2.5	■ —	—	—	■ —	—	—	—	■ —	—	—
	M8310	0.8	■ 240	0.25	2.5	■ 120	0.23	2.5	■ 225	0.25	2.5	■ —	—	—	—	■ —	—	—
	M8330	0.8	■ 225	0.25	2.5	■ 135	0.23	2.5	■ 210	0.25	2.5	■ —	—	—	—	■ —	—	—
	M8345	0.8	■ 160	0.25	2.5	■ 95	0.23	2.5	■ —	—	—	■ —	—	—	—	■ —	—	—
	M9340	0.8	■ 245	0.25	2.5	■ 145	0.23	2.5	■ —	—	—	■ —	—	—	—	■ —	—	—