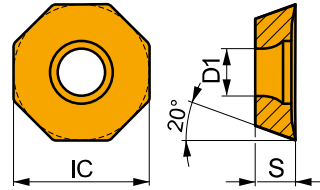




OEHT 06-FA

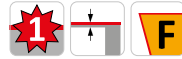
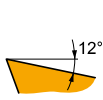
PRAMET

	IC	D1	S
	(mm)	(mm)	(mm)
0604	16.050	5.50	4.76



Zalecane początkowe wartości dla prędkości skrawania (vc), posuwu (f) i głębokości skrawania (ap). Więcej opcji można znaleźć w naszej aplikacji kalkulatora parametrów.

Produkt	RE	P			M			K			N			S			H		
		vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap
	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)



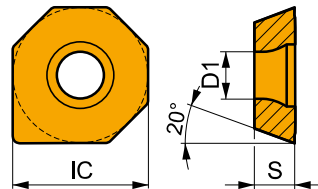
Geometria FA, płytko do frezowania czołowego 45°, z bardzo pozytywną konstrukcją, do obróbki wykańczającej i średniej.

OEHT 0604AEFR-FA	HF7	-	-	-	-	-	-	-	-	■	330	0.18	2.0	-	-	-	-	-	-
	M0315	-	-	-	-	-	-	-	-	■	765	0.18	2.0	-	-	-	-	-	-

XEHT 06

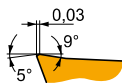
PRAMET

	IC	D1	S
	(mm)	(mm)	(mm)
0604	16.050	5.50	4.76



Zalecane początkowe wartości dla prędkości skrawania (vc), posuwu (f) i głębokości skrawania (ap). Więcej opcji można znaleźć w naszej aplikacji kalkulatora parametrów.

Produkt	RE	P			M			K			N			S			H		
		vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap
	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)



Lekko pozytywna konstrukcja typu wiper zapewniająca lepsze wykończenie powierzchni.

XEHT 0604AESR	M8310	-	■	265	0.24	3.2	☑	135	0.22	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	M8330	-	■	245	0.24	3.2	☑	145	0.22	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-