



Gwint metryczny drobnozwojny ISO DIN-13										
Rodzaj materiału obrabianego: <span>P</span> <span>M</span> <span>K</span> <span>N</span> <span>S</span> <span>H</span>										
Typ otworu:										
Rodzaj materiału: HSS										
Rodzaj powłoki:										
Nakrój: ~3P										
MF Ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	Ød <sub>2</sub>	a		Norma		
								DIN-2181		
								Tol.	ISO2 (6H)	
								INDEX	E1-131001	
M4x0,5	0,50	45	10	18,0	4,5	3,4	3,5	0041	○	
M4,5x0,5	0,50	50	12	22,0	6,0	4,9	4,0	0046	○	
M5x0,5	0,50	52	13	22,0	6,0	4,9	4,5	0051	○	
M5,5x0,5	0,50	56	13	24,0	6,0	4,9	5,0	0056	○	
M6x0,75	0,75	56	14	24,0	6,0	4,9	5,2	0062	●	
M7x0,75	0,75	56	14	-	6,0	4,9	6,2	0072	○	
M8x0,75	0,75	63	14	-	6,0	4,9	7,2	0082	●	
M8x1	1,00	63	17	-	6,0	4,9	7,0	0083	●	
M9x0,75	0,75	63	14	-	7,0	5,5	8,2	0092	○	
M9x1	1,00	63	17	-	7,0	5,5	8,0	0093	○	
M10x0,75	0,75	63	18	-	7,0	5,5	9,2	0102	○	
M10x1	1,00	63	18	-	7,0	5,5	9,0	0103	●	
M10x1,25	1,25	70	22	-	7,0	5,5	8,8	0104	●	
M11x0,75	0,75	63	18	-	8,0	6,2	10,2	0112	○	
M11x1	1,00	63	18	-	8,0	6,2	10,0	0113	○	
M12x1	1,00	70	18	-	9,0	7,0	11,0	0123	●	
M12x1,25	1,25	70	20	-	9,0	7,0	10,8	0124	●	
M12x1,5	1,50	70	20	-	9,0	7,0	10,5	0125	●	
M14x1	1,00	70	18	-	11,0	9,0	13,0	0143	○	
M14x1,25	1,25	70	20	-	11,0	9,0	12,8	0144	●	
M14x1,5	1,50	70	20	-	11,0	9,0	12,5	0145	●	
M15x1	1,00	70	18	-	12,0	9,0	14,0	0153	○	
M15x1,5	1,50	70	20	-	12,0	9,0	13,5	0155	○	
M16x1	1,00	80	18	-	12,0	9,0	15,0	0163	○	
M16x1,25	1,25	80	18	-	18,0	9,0	14,8	0164	○	
M16x1,5	1,50	80	22	-	12,0	9,0	14,5	0165	●	
M17x1	1,00	80	18	-	12,0	9,0	16,0	0173	○	
M17x1,5	1,50	80	22	-	12,0	9,0	15,5	0175	○	
M18x1	1,00	80	18	-	14,0	11,0	17,0	0183	○	
M18x1,5	1,50	80	22	-	14,0	11,0	16,5	0185	●	
M18x2	2,00	80	22	-	14,0	11,0	16,0	0186	○	
M20x1	1,00	80	18	-	16,0	12,0	19,0	0203	○	

- Dostępne z magazynu
- Na zapytanie

Przykład zamówienia

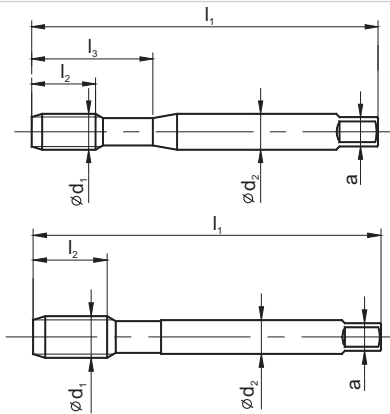
 E1-131001-0062  
 Gwintownik M6x0,75-6H DIN-2181 HSS

ISO	Vc (m/min)	
P	5-20	
M	-	
K	-	
N	-	
S	-	

1

**Gwint metryczny drobnozwojny  
ISO DIN-13**


HSS

DIN  
2181

Rodzaj materiału obrabianego



Typ otworu



Rodzaj materiału

HSS

Rodzaj powłoki

Nakrój

~3P

MF $\varnothing d_1$	P	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$\varnothing d_2$	a		Norma						
								DIN-2181						
								Tol.	ISO2 (6H)					
INDEX	E1-131001													
M20x1,5	1,50	80	22	-	16	12,0	18,5	0205	●					
M20x2	2,00	80	22	-	16	12,0	18,0	0206	○					
M22x1	1,00	80	18	-	18	14,5	21,0	0223	○					
M22x1,5	1,5	80	22	-	18	14,5	20,5	0225	●					
M22x2	2,0	80	22	-	18	14,5	20,0	0226	○					
M24x1	1,0	90	18	-	18	14,5	23,0	0243	○					
M24x1,5	1,5	90	22	-	18	14,5	22,5	0245	●					
M24x2	2,0	90	22	-	18	14,5	22,0	0246	●					
M25x1	1,0	90	18	-	18	14,5	24,0	0253	○					
M25x1,5	1,5	90	22	-	18	14,5	23,5	0255	●					
M25x2	2,0	90	22	-	18	14,5	23,0	0256	○					
M26x1,5	1,5	90	22	-	18	14,5	24,5	0265	●					
M27x1	1,0	90	20	-	20	16,0	26,0	0273	○					
M27x1,5	1,5	90	22	-	20	16,0	25,5	0275	○					
M27x2	2,0	90	22	-	20	16,0	25,0	0276	○					
M28x1	1,0	90	20	-	20	16,0	27,0	0283	○					
M28x1,5	1,5	90	22	-	20	16,0	26,5	0285	○					
M28x2	2,0	90	22	-	20	16,0	26,0	0286	○					
M30x1	1,0	90	22	-	22	18,0	29,0	0303	○					
M30x1,5	1,5	90	22	-	22	18,0	28,5	0305	●					
M30x2	2,0	90	22	-	22	18,0	28,0	0306	○					
M30x3	3,0	125	36	-	22	18,0	27,0	0307	○					
M32x1,5	1,5	90	22	-	22	18,0	30,5	0325	○					
M32x2	2,0	90	22	-	22	18,0	30,0	0326	○					
M33x1,5	1,5	100	25	-	25	20,0	31,5	0335	○					
M33x2	2,0	100	25	-	25	20,0	31,0	0336	○					
M33x3	3,0	125	36	-	25	20,0	30,0	0337	○					
M35x1,5	1,5	100	25	-	28	22,0	33,5	0355	○					
M36x1,5	1,5	100	25	-	28	22,0	34,5	0365	○					
M36x2	2,0	125	36	-	28	22,0	34,0	0366	○					
M36x3	3,0	125	36	-	28	22,0	33,0	0367	○					
M38x1,5	1,5	100	25	-	28	22,0	36,5	0385	○					

● Dostępne z magazynu

○ Na zapytanie

ISO	Vc (m/min)					
P	5-20					
M	-					
K	-					
N	-					
S	-					

Przykład zamówienia

E1-131001-0205

Gwintownik M20x1,5-6H DIN-2181 HSS

Gwint metryczny drobnozwojny ISO DIN-13													
HSS DIN 2181								P M K N S H					
Rodzaj materiału obrabianego													
Typ otworu													
Rodzaj materiału								HSS					
Rodzaj powłoki													
Nakrój								~3P					
MF $\varnothing d_1$	P	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$\varnothing d_2$	a		Norma					
								DIN-2181					
								Tol.	ISO2 (6H)				
								INDEX	E1-131001				
M39x1,5	1,5	110	25	-	32	24	37,5	0395	o				
M39x2	2,0	125	36	-	32	24	37,0	0396	o				
M39x3	3,0	125	36	-	32	24	36,0	0397	o				
M40x1,5	1,5	110	25	-	32	24	38,5	0405	o				
M40x2	2,0	125	36	-	32	24	38,0	0406	o				
M40x3	3,0	125	36	-	32	24	37,0	0407	o				
M42x1,5	1,5	110	25	-	32	24	40,5	0425	o				
M42x2	2,0	125	36	-	32	24	40,0	0426	o				
M42x3	3,0	125	36	-	32	24	39,0	0427	o				
M42x4	4,0	150	50	-	32	24	38,0	0428	o				
M45x1,5	1,5	110	25	-	36	29	43,5	0455	o				
M45x2	2,0	125	36	-	36	29	43,0	0456	o				
M45x3	3,0	125	36	-	36	29	42,0	0457	o				
M45x4	4,0	160	50	-	36	29	41,0	0458	o				
M48x1,5	1,5	140	30	-	36	29	46,5	0485	o				
M48x2	2,0	140	36	-	36	29	46,0	0486	o				
M48x3	3,0	140	36	-	36	29	45,0	0487	o				
M48x4	4,0	180	55	-	36	29	44,0	0488	o				
M50x1,5	1,5	140	30	-	36	29	48,5	0505	o				
M50x2	2,0	140	36	-	36	29	48,0	0506	o				
M50x3	3,0	140	36	-	36	29	47,0	0507	o				
M52x1,5	1,5	140	30	-	40	32	50,5	0525	o				
M52x2	2,0	140	36	-	40	32	50,0	0526	o				
M52x3	3,0	140	40	-	40	32	49,0	0527	o				
M52x4	4,0	180	55	-	40	32	48,0	0528	o				
								Vc (m/min)					
ISO													
P								5-20					
M								-					
K								-					
N								-					
S								-					