



Gwint metryczny drobnozwojny ISO DIN-13										800								
										C	B	C-R40						
Rodzaj materiału obrabianego																		
Typ otworu																		
Rodzaj materiału										HSSE								
Rodzaj powłoki																		
Nakrój										C / 2-3P			B / 4-5P			C / 2-3P		
MF Ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>2</sub> R40	l <sub>3</sub>	Ød <sub>2</sub>	a		Norma									
									DIN-371									
									Tol.	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)						
									INDEX	C2-121101	C2-111101	C2-511101						
M3x0,35	0,35	56	10	5	18	3,5	2,7	2,65	0031	●	●	●						
M3,5x0,35	0,35	56	10	5	20	4,0	3,0	3,15	0036	●	●	●						
M4x0,5	0,50	63	12	7	21	4,5	3,4	3,50	0041	●	●	●						
M5x0,5	0,50	70	14	8	25	6,0	4,9	4,50	0051	●	●	●						
M6x0,75	0,75	80	14	10	30	6,0	4,9	5,20	0062	●	●	●						
M8x0,75	0,75	80	18	10	30	8,0	6,2	7,20	0082	●	●	●						
M8x1	1,00	90	20	13	35	8,0	6,2	7,00	0083	●	●	●						
M10x0,75	0,75	90	20	13	35	10,0	8,0	9,20	0102	●	●	●						
M10x1	1,00	90	20	13	35	10,0	8,0	9,00	0103	●	●	●						
M10x1,25	1,25	100	20	15	39	10,0	8,0	8,80	0104	●	●	●						
										Vc (m/min)								
										ISO								
										P	5-20	5-20	5-20					
										M	5-10	5-10	5-10					
										K	5-15	5-15	5-15					
										N	5-25	5-25	5-25					
										S	-	-	-					