

Gwint metryczny ISO DIN-13										800											
										C	C-LH	B	B-LH	B	B						
Rodzaj materiału obrabianego										P M K	P M K	P M K	P M K	P M K	P M K						
Typ otworu																					
Rodzaj materiału										HSSE	HSSE	HSSE	HSSE	HSSE	HSSE						
Rodzaj powłoki																					
Nakrój										C / 2-3P	C / 2-3P	B / 4-5P	B / 4-5P	B / 4-5P	B / 4-5P						
M Ød ₁	P	l ₁	l ₂	l ₂ R40	l ₃	Ød ₂	a		Norma												
									DIN-371												
									Tol.	ISO1(4H)		ISO1(4H)									
INDEX	C4-121102		C4-111102																		
M1	0,25	40	6	-	13	2,5	2,1	0,75	0010	●		●									
M1,1	0,25	40	6	-	13	2,5	2,1	0,85	0011	●		●									
M1,2	0,25	40	6	-	13	2,5	2,1	0,95	0012	●		●									
M1,4	0,30	40	7	-	13	2,5	2,1	1,10	0014	●		●									
M Ød ₁	P	l ₁	l ₂	l ₂ R40	l ₃	Ød ₂	a		Norma												
									DIN-371												
									Tol.	ISO2 (6H)		ISO2 (6H)									
INDEX	C4-121101		C4-111101																		
M1,6	0,35	40	8	-	13	2,5	2,1	1,25	0016	●		●									
M1,7	0,35	40	8	-	13	2,5	2,1	1,35	0017	●		●									
M1,8	0,35	40	8	-	13	2,5	2,1	1,45	0018	●		●									
M2	0,40	45	10	-	13	2,8	2,1	1,60	0020	●		●									
M2,2	0,45	45	10	-	13	2,8	2,1	1,75	0022	●		●									
M2,3	0,40	45	10	-	13	2,8	2,1	1,90	0023	●		●									
M2,5	0,45	50	9	-	14	2,8	2,1	2,05	0025	●		●									
M2,6	0,45	50	9	-	14	2,8	2,1	2,15	0026	●		●									
M Ød ₁	P	l ₁	l ₂	l ₂ R40	l ₃	Ød ₂	a		Norma												
									DIN-371												
									Tol.	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)	ISO3 (6G)	7G						
INDEX	C2-121101	C2-221101	C2-111101	C2-211101	C2-111103	C2-111104															
M3	0,50	56	10	-	18	3,5	2,7	2,50	0030	●	●	●	●	●	○						
M3,5	0,60	56	12	-	20	4,0	3,0	2,90	0035	●	○	●	○	○	○						
M4	0,70	63	12	-	21	4,5	3,4	3,30	0040	●	●	●	●	●	○						
M4,5	0,75	70	14	-	25	6,0	4,9	3,80	0045	●	○	●	○	○	○						
M5	0,80	70	14	-	25	6,0	4,9	4,20	0050	●	●	●	●	●	○						
M6	1,00	80	18	-	30	6,0	4,9	5,00	0060	●	●	●	●	●	○						
M7	1,00	80	18	-	30	7,0	5,5	6,00	0070	●	○	●	○	○	○						
M8	1,25	90	20	-	35	8,0	6,2	6,80	0080	●	●	●	●	●	○						
M9	1,25	90	20	-	35	9,0	7,0	7,80	0090	●	○	●	○	○	○						
M10	1,50	100	20	-	39	10,0	8,0	8,50	0100	●	●	●	●	●	○						
										Vc (m/min)											
										ISO	P	M	K	N	S						
										P	5-20	5-20	5-20	5-20	5-20	5-20	5-20				
										M	5-10	5-10	5-10	5-10	5-10	5-10	5-10				
										K	5-15	5-15	5-15	5-15	5-15	5-15	5-15				
										N	5-25	5-25	5-25	5-25	5-25	5-25	5-25				
										S	-	-	-	-	-	-	-				

● Dostępne z magazynu

○ Na zapytanie