

1

Gwint metryczny ISO DIN-13										800						
										B	C-R40					
HSSE DIN 371-EL DIN 376-EL																
Rodzaj materiału obrabianego																
Typ otworu																
Rodzaj materiału										HSSE						
Rodzaj powłoki																
Nakrój										B / 4-5P C / 2-3P						
M $\varnothing d_1$	P	l_1	l_2	l_2 R40	l_3	$\varnothing d_2$	a		Norma		DIN-371-EL					
									Tol.		ISO2 (6H)					
									INDEX		C2-111121	C2-511121				
M3	0,50	100	10	5	18	3,5	2,7	2,50	0030	●	●					
M3,5	0,60	100	12	6	20	4,0	3,0	2,90	0035	○	○					
M4	0,70	125	12	7	21	4,5	3,4	3,30	0040	●	●					
M5	0,80	140	14	8	25	6,0	4,9	4,20	0050	●	●					
M6	1,00	160	18	10	30	6,0	4,9	5,00	0060	●	●					

M $\varnothing d_1$	P	l_1	l_2	l_2 R40	l_3	$\varnothing d_2$	a		Norma		DIN-376-EL					
									Tol.		ISO2 (6H)					
									INDEX		D2-111121	D2-511121				
M8	1,25	180	20	15	-	6,0	4,9	6,80	0080	●	●					
M10	1,50	200	20	17	-	7,0	5,5	8,50	0100	●	●					
M12	1,75	220	24	18	-	9,0	7,0	10,20	0120	●	●					
M14	2,00	220	25	20	-	11,0	9,0	12,00	0140	○	○					
M16	2,00	220	32	20	-	12,0	9,0	14,00	0160	●	●					
M20	2,50	250	-	25	-	16,0	12,0	17,50	0200	○	○					

ISO	Vc (m/min)					
P	5-20	5-20				
M	5-10	5-10				
K	5-15	5-15				
N	5-25	5-25				
S	-	-				