



Gwint calowy zwykły Whitwortha BSW, BS-84:1956												800							
												B	C-R40						
Rodzaj materiału obrabianego												P M K N S H							
Typ otworu																			
Rodzaj materiału												HSSE							
Rodzaj powłoki																			
Nakrój												B / 4-5P		C / 2-3P					
BSW	Ød <sub>1</sub>	1"/P	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>2</sub> R40	l <sub>3</sub>	Ød <sub>2</sub>	a		Norma								
											DIN-371(~DIN2182)								
											Tol.	normal	normal						
											INDEX	C2-111101	C2-511101						
1/8-40	3,175	40	0,635	56	10	5	18	3,5	2,7	2,55	7123	o	o						
3/16-24	4,762	24	1,058	70	14	8	25	6,0	4,9	3,70	7125	o	o						
1/4-20	6,350	20	1,270	80	18	13	32	7,0	5,5	5,10	7127	o	o						
5/16-18	7,938	18	1,411	90	20	13	35	8,0	6,2	6,50	7128	o	o						
3/8-16	9,525	16	1,588	100	20	15	39	10,0	8,0	7,90	7129	o	o						

BSW	Ød <sub>1</sub>	1"/P	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>2</sub> R40	l <sub>3</sub>	Ød <sub>2</sub>	a		Norm						
											DIN-376(~DIN2182)						
											Tol.						
											INDEX	D2-111101	D2-511101				
7/16-14	11,112	14	1,814	100	22	15	-	8,0	6,2	9,25	7130	o	o				
1/2-12	12,700	12	2,117	110	24	18	-	9,0	7,0	10,50	7131	o	o				
5/8-11	15,875	11	2,309	110	32	22	-	12,0	9,0	13,50	7133	o	o				
3/4-10	19,050	10	2,540	125	32	25	-	14,0	11,0	16,40	7135	o	o				
7/8-9	22,225	9	2,822	140	32	30	-	18,0	14,5	19,25	7137	o	o				
1-8	25,400	8	3,175	160	38	30	-	20,0	16,0	22,00	7139	o	o				
												ISO					
												Vc (m/min)					
												P	5-20	5-20			
												M	5-10	5-10			
												K	5-15	5-15			
												N	5-25	5-25			
												S	-	-			