



Gwint metryczny ISO DIN-13										800													
										C	C-LH	B	B-LH	B	B								
Rodzaj materiału obrabianego																							
Typ otworu																							
Rodzaj materiału										HSSE		HSSE		HSSE		HSSE		HSSE					
Rodzaj powłoki																							
Nakrój										C / 2-3P		C / 2-3P		B / 4-5P		B / 4-5P		B / 4-5P					
M Ød ₁	P	l ₁	l ₂	l ₂ R40	l ₃	Ød ₂	a		Norm														
									DIN-376							Tol.	INDEX	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)	ISO3 (6G)	7G
									ISO2 (6H)	D2-221101	D2-111101	D2-211101	D2-111103	D2-111104									
M3	0,50	56	11	-	-	2,2	1,8	2,50	0030	●	○	●	○	○	○	○	○						
M4	0,70	63	12	-	-	2,8	2,1	3,30	0040	●	○	●	○	○	○	○	○						
M5	0,80	70	14	-	-	3,5	2,7	4,20	0050	●	○	●	○	○	○	○	○						
M6	1,00	80	18	-	-	4,5	3,4	5,00	0060	●	○	●	○	○	○	○	○						
M8	1,25	90	20	-	-	6,0	4,9	6,80	0080	●	○	●	○	○	○	○	○						
M10	1,50	100	20	-	-	7,0	5,5	8,50	0100	●	○	●	○	○	○	○	○						
M12	1,75	110	24	-	-	9,0	7,0	10,20	0120	●	●	●	●	●	●	○	○						
M14	2,00	110	25	-	-	11,0	9,0	12,00	0140	●	○	●	○	○	○	○	○						
M16	2,00	110	32	-	-	12,0	9,0	14,00	0160	●	●	●	●	●	●	○	○						
M18	2,50	125	32	-	-	14,0	11,0	15,50	0180	●	○	●	○	○	○	○	○						
M20	2,50	140	32	-	-	16,0	12,0	17,50	0200	●	●	●	●	●	●	○	○						
M22	2,50	140	32	-	-	18,0	14,5	19,50	0220	●	○	●	○	○	○	○	○						
M24	3,00	160	38	-	-	18,0	14,5	21,00	0240	●	●	●	●	○	○	○	○						
M27	3,00	160	38	-	-	20,0	16,0	24,00	0270	●	○	●	○	○	○	○	○						
M30	3,50	180	45	-	-	22,0	18,0	26,50	0300	●	○	●	○	○	○	○	○						
M33	3,50	180	45	-	-	25,0	20,0	29,50	0330	●	○	●	○	○	○	○	○						
M36	4,00	200	50	-	-	28,0	22,0	32,00	0360	●	○	●	○	○	○	○	○						
M39	4,00	200	50	-	-	32,0	24,0	35,00	0390	●	○	●	○	○	○	○	○						
M42	4,50	200	60	-	-	32,0	24,0	37,50	0420	●	○	●	○	○	○	○	○						
M45	4,50	220	60	-	-	36,0	29,0	40,50	0450	●	○	●	○	○	○	○	○						
M48	5,00	250	65	-	-	36,0	29,0	43,00	0480	●	○	●	○	○	○	○	○						
M52	5,00	250	65	-	-	40,0	32,0	47,00	0520	●	○	●	○	○	○	○	○						
										V _c (m/min)													
ISO										V _c (m/min)													
P										5-35	5-20	5-20	5-20	5-20	5-20	5-20	5-20						
M										5-10	5-10	5-10	5-10	5-10	5-10	5-10	5-10						
K										10-25	5-15	5-15	5-15	5-15	5-15	5-15	5-15						
N										10-35	5-25	5-25	5-25	5-25	5-25	5-25	5-25						
S										-	-	-	-	-	-	-	-						