



Gwint metryczny ISO DIN-13							NGMf																			
  							LH																			
Rodzaj materiału obrabianego							<table border="1"> <tr><td>P</td><td>M</td><td>K</td></tr> <tr><td>N</td><td>S</td><td>H</td></tr> </table>	P	M	K	N	S	H	<table border="1"> <tr><td>P</td><td>M</td><td>K</td></tr> <tr><td>N</td><td>S</td><td>H</td></tr> </table>	P	M	K	N	S	H						
P	M	K																								
N	S	H																								
P	M	K																								
N	S	H																								
Typ otworu																										
Rodzaj materiału							HSS	HSS																		
Rodzaj powłoki																										
Nakrój							12P	12P																		
M Ød <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	Ød <sub>2</sub>	a		Norma		NGMf																	
							Tol.	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)																	
							INDEX	F1-151001	F1-251001																	
M3	0,5	70	10	2,24	1,8	2,50	0030	○	○																	
M4	0,70	90	14	2,8	2,24	3,30	0040	●	●																	
M4,5	0,75	100	16	3,15	2,5	3,80	0045	○	○																	
M5	0,80	110	16	3,55	2,8	4,20	0050	●	●																	
M6	1,00	120	20	4,5	3,55	5,00	0060	●	●																	
M7	1,00	120	20	5,6	4,5	6,00	0070	○	○																	
M8	1,25	140	25	6,3	5,0	6,80	0080	●	●																	
M10	1,50	160	30	8,0	6,3	8,50	0100	●	●																	
M12	1,75	180	36	9,0	7,1	10,20	0120	●	●																	
M14	2,00	180	40	10,0	8,0	12,00	0140	●	○																	
M16	2,00	200	40	12,5	10,0	14,00	0160	●	●																	
M18	2,50	200	50	14,0	11,2	15,50	0180	●	○																	
M20	2,50	220	50	16,0	12,5	17,50	0200	●	●																	
M22	2,50	220	50	18,0	14,0	19,50	0220	●	○																	
M24	3,00	250	60	18,0	14,0	21,00	0240	●	●																	
M27	3,00	250	60	20,0	16,0	24,00	0270	●	○																	
M30	3,50	280	70	22,4	18,0	26,50	0300	●	●																	
M33	3,50	280	70	25,0	20,0	29,50	0330	●	●																	
M36	4,00	320	80	28,0	22,4	32,00	0360	●	●																	
							Vc (m/min)																			
ISO							P	5-20	5-20																	
							M	-	-																	
							K	6-15	6-15																	
							N	6-15	6-15																	
							S	-	-																	