



Gwint metryczny drobnozwojny ISO DIN-13								NGMf							
								LH							
Rodzaj materiału obrabianego								P M K	P M K						
Typ otworu															
Rodzaj materiału								HSS	HSS						
Rodzaj powłoki															
Nakrój								12P	12P						
MF $\varnothing d_1$	P	$l_1$	$l_2$	$\varnothing d_2$	a		Norma	NGMf							
							Tol.	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)						
							INDEX	F1-151001	F1-251001						
M4,5x0,5	0,50	100	10	3,15	2,5	4,0	0046	o	o						
M5x0,5	0,50	110	10	3,55	2,8	4,5	0051	o	o						
M5,5x0,5	0,50	110	10	4,5	3,55	5,0	0056	o	o						
M6x0,75	0,75	120	16	4,5	3,55	5,2	0062	o	o						
M7x0,75	0,75	120	16	5,6	4,5	6,2	0072	o	o						
M8x0,75	0,75	140	16	6,3	5,0	7,2	0082	o	o						
M8x1	1,00	140	20	6,3	5,0	7,0	0083	●	o						
M10x0,75	0,75	160	16	8,0	6,3	9,2	0102	o	o						
M10x1	1,00	160	20	8,0	6,3	9,0	0103	●	o						
M10x1,25	1,25	160	25	8,0	6,3	8,8	0104	●	o						
M12x1	1,00	180	20	9,0	7,1	11,0	0123	●	o						
M12x1,25	1,25	180	25	9,0	7,1	10,8	0124	●	o						
M12x1,5	1,50	180	30	9,0	7,1	10,5	0125	●	o						
M14x1	1,00	180	20	10,0	8,0	13,0	0143	o	o						
M14x1,25	1,25	180	25	10,0	8,0	12,8	0144	●	o						
M14x1,5	1,50	180	30	10,0	8,0	12,5	0145	●	o						
M15x1	1,00	180	20	12,5	10,0	14,0	0153	o	o						
M15x1,5	1,50	180	30	12,5	10,0	13,5	0155	o	o						
M16x1	1,00	200	20	12,5	10,0	15,0	0163	o	o						
M16x1,5	1,50	200	30	12,5	10,0	14,5	0165	●	o						
M17x1	1,00	200	20	14,0	11,2	16,0	0173	o	o						
M17x1,5	1,50	200	30	14,0	11,2	15,5	0175	o	o						
M18x1	1,00	200	20	14,0	11,2	17,0	0183	o	o						
M18x1,5	1,50	200	30	14,0	11,2	16,5	0185	o	o						
M18x2	2,00	200	40	14,0	11,2	16,0	0186	o	o						
M20x1	1,00	220	20	16,0	12,5	19,0	0203	o	o						
M20x1,5	1,50	220	30	16,0	12,5	18,5	0205	●	o						
M20x2	2,00	220	40	16,0	12,5	18,0	0206	o	o						
M22x1	1,00	220	20	18,0	14,0	21,0	0223	o	o						
M22x1,5	1,50	220	30	18,0	14,0	20,5	0225	o	o						
M22x2	2,00	220	40	18,0	14,0	20,0	0226	o	o						
M24x1	1,00	250	20	18,0	14,0	23,0	0243	o	o						

- Dostępne z magazynu
- Na zapytanie

Przykład zamówienia  
F1-151001-0083  
Gwintownik M8x1-6H NGMf HSS

ISO	Vc (m/min)			
P	5-20	5-20		
M	-	-		
K	6-15	6-15		
N	6-15	6-15		
S	-	-		